

## **NEXTCHEM (MAIRE) SI È AGGIUDICATA UN *PROCESS DESIGN PACKAGE* PER LA RIDUZIONE DEL CONSUMO ENERGETICO DI UN IMPIANTO DI UREA IN CINA GRAZIE ALLA SUA TECNOLOGIA PROPRIETARIA MP FLASH UREA**

- **Stamicarbon effettuerà l'ammodernamento di un impianto di urea con due linee di produzione per ridurre il consumo energetico di oltre il 25%**
- **Questo risultato conferma la *leadership* tecnologica di MAIRE nel settore dei fertilizzanti sostenibili.**

Milano, 5 giugno 2024 - **MAIRE (MAIRE.MI)** annuncia che **NEXTCHEM** (Sustainable Technology Solutions), attraverso la sua controllata **Stamicarbon**, *licensor* per la tecnologia dell'azoto, è stata selezionata da **Qinghai Yuntianhua International Fertilizer Co., Ltd.** per fornire un *process design package* per l'ammodernamento di un impianto di urea con due linee di produzione – ciascuna della capacità di 1.200 MTPD – nella provincia di Qinghai, in Cina.

La soluzione proprietaria MP Flash Design, parte della serie [EVOLVE Energy™](#), consente di ridurre significativamente l'utilizzo del vapore e di ottimizzare l'uso delle materie prime, riducendo il consumo energetico complessivo dell'impianto di oltre il 25%. In particolare, l'aggiunta di una sezione di ricircolo a media pressione consente di massimizzare i risparmi energetici senza alcuna modifica alle apparecchiature ad alta pressione esistenti. Ciò si traduce in una significativa riduzione dell'impronta carbonica, generando al contempo un risparmio delle spese di manutenzione e di esercizio.

**Alessandro Bernini, CEO di MAIRE**, ha commentato: “Con questo progetto incrementiamo in modo ulteriore la nostra impronta tecnologica in Cina, uno dei mercati agricoli più grandi e in più rapida crescita a livello mondiale, confermando al contempo il nostro posizionamento come *leader* tecnologico globale nelle soluzioni innovative a supporto della riduzione dell'impatto carbonico dell'industria dei fertilizzanti”.

**MAIRE S.p.A.**, è a capo di un gruppo di ingegneria che sviluppa e implementa tecnologie innovative a supporto della transizione energetica. Il Gruppo offre soluzioni tecnologiche sostenibili e soluzioni integrate di ingegneria e costruzione per i fertilizzanti, l'idrogeno, la cattura della CO<sub>2</sub>, i carburanti, i prodotti chimici ed i polimeri. MAIRE crea valore in 45 paesi e conta oltre 8.300 dipendenti, supportati da oltre 20.000 persone coinvolte nei suoi progetti nel mondo. MAIRE è quotata alla Borsa di Milano (ticker “**MAIRE**”). Per maggiori informazioni: [www.groupmaire.com](http://www.groupmaire.com).

**MAIRE Group Media Relations**  
Carlo Nicolais, Tommaso Verani  
Tel +39 02 6313-7603  
[mediarelations@groupmaire.com](mailto:mediarelations@groupmaire.com)

**MAIRE Investor Relations**  
Silvia Guidi  
Tel +39 02 6313-7823  
[investor-relations@groupmaire.com](mailto:investor-relations@groupmaire.com)

## **NEXTCHEM (MAIRE) AWARDED A PROCESS DESIGN PACKAGE TO REDUCE ENERGY CONSUMPTION OF A UREA PLANT IN CHINA WITH ITS PROPRIETARY MP FLASH UREA TECHNOLOGY**

- **Stamicarbon will upgrade a dual-line urea plant to reduce energy consumption by more than 25%**
- **This award confirms MAIRE's global technological leadership in sustainable fertilizers**

*Milan, 5 June 2024* - **MAIRE** announces that **NEXTCHEM** (Sustainable Technology Solutions), through its subsidiary **Stamicarbon**, nitrogen technology licensor, has been selected by **Qinghai Yuntianhua International Fertilizer Co., Ltd.** to provide the Process Design Package for the revamping of a dual-line urea plant in Qinghai Province, China, with a capacity of over 1,200 MTPD each.

The proprietary MP Flash Design, part of the [EVOLVE Energy™](#) series, allows to significantly lower steam utilization and optimize the use of feedstock, reducing the overall energy consumption of the plant by over 25%. In particular, the addition of a medium-pressure recirculation section enables the maximization of energy savings without any modification to the existing high-pressure equipment. This results in a significant decrease of the carbon footprint while generating savings in maintenance and operating expenses.

**Alessandro Bernini, CEO of MAIRE**, commented: "With this project, we further increase our technological footprint in China, one of the largest and fastest growing agricultural markets worldwide, while confirming our positioning as a global technology leader in cutting-edge innovative solutions to support the reduction of the carbon footprint of the fertilizer industry".

**MAIRE S.p.A.** leads a technology and engineering group that develops and implements innovative solutions to enable the Energy Transition. We offer Sustainable Technology Solutions and Integrated E&C Solutions in nitrogen fertilizers, hydrogen, circular carbon, fuels, chemicals, and polymers. MAIRE creates value in 45 countries and relies on over 8,300 employees, supported by over 20,000 people engaged in its projects worldwide. MAIRE is listed on the Milan Stock Exchange (ticker "**MAIRE**"). For further information: [www.groupmaire.com](http://www.groupmaire.com).

**Group Media Relations**  
Carlo Nicolais, Tommaso Verani  
Tel +39 02 6313-7603  
[mediarelations@groupmaire.com](mailto:mediarelations@groupmaire.com)

**Investor Relations**  
Silvia Guidi  
Tel +39 02 6313-7823  
[investor-relations@groupmaire.com](mailto:investor-relations@groupmaire.com)