

COMUNICATO STAMPA

**Corinth Pipeworks fornisce le prime tubazioni in acciaio certificate per il trasporto di idrogeno per la rete gas di Snam**

Atene, Milano – 3 giugno 2021

Corinth Pipeworks, società del gruppo Cenergy Holdings specializzata nella realizzazione di condotte in acciaio, fornirà a Snam 440 km di tubazioni di nuova costruzione, tra le prime certificate per il trasporto di idrogeno fino al 100% in una rete gas a livello europeo.

La collaborazione tra Snam e Corinth Pipeworks è finalizzata all'adozione di soluzioni tecnicamente ed economicamente efficaci per il trasporto in sicurezza di idrogeno lungo una rete di condotte in acciaio ad alta pressione, ampio diametro ed elevata resistenza, in linea con lo standard ASME B31.12 opzione B. L'obiettivo è far sì che tubazioni costruite oggi e integrate nella rete gas esistente siano pronte a soddisfare il mix energetico del futuro. Come richiesto da questo standard, i tubi in acciaio (grado L415ME), con un diametro esterno di 26" (660 mm) e spessori di 11,1 mm e 15,9 mm, sono stati testati in laboratorio per mantenere la massima pressione durante il trasporto di quantitativi di idrogeno fino al 100%.

*"Siamo molto lieti di confermarci come produttori innovativi e di essere precursori nella fornitura di tubi in acciaio certificati di grande diametro e ad alta resistenza per il trasporto di idrogeno. Questo vettore ha un grande potenziale per la costruzione di un mix energetico sostenibile e per il raggiungimento degli obiettivi globali di decarbonizzazione e Corinth Pipeworks intende essere parte integrante di questo processo, fornendo ai propri clienti soluzioni che consentano loro di raggiungere i propri obiettivi",* ha affermato **Ilias Bekiros, CEO di Corinth Pipeworks.**

*"Questo accordo conferma l'impegno di Snam a rendere la propria infrastruttura sempre più pronta a trasportare non solo gas naturale e biometano, ma anche idrogeno. Parallelamente alle attività di analisi e certificazione della nostra rete, quando sostituiamo le condotte utilizziamo già oggi nuove tubazioni testate in laboratorio in linea con gli standard internazionali e in grado di trasportare fino al 100% di idrogeno senza variazioni di pressione. Il nostro obiettivo è fornire gas completamente decarbonizzato entro il 2050",* ha commentato **Massimo Derchi, Chief Industrial Assets Officer di Snam.**

Tutte le tubazioni sono state prodotte nello stabilimento di Corinth Pipeworks a Thisvi, in Grecia. La fornitura comprende anche il rivestimento anticorrosivo esterno 3LPE e il rivestimento epossidico liquido interno, realizzati nello stesso sito in cui sono stati prodotti i tubi. Con il supporto del suo partner di lunga data PIPEX Italia, Corinth Pipeworks è fornitore di Snam da oltre un decennio, con oltre 1.000 km di progetti di gasdotti completati o in esecuzione.

Nell'ambito del progetto, Corinth Pipeworks e Snam hanno concluso con successo il piano di azioni finalizzato alla certificazione di queste condotte del gas per il trasporto di idrogeno fino al 100%. Le attività hanno incluso l'analisi dei codici di progettazione per l'idrogeno, lo sviluppo di specifiche di qualifica e procedure di prova, la progettazione dell'acciaio secondo pratiche raccomandate e campagne di test a lungo termine per la qualifica delle saldature e per la resistenza alla fessurazione del metallo originario alla pressione di progetto e al 100% di idrogeno. Il piano di azioni è stato eseguito in collaborazione con RINA, ente di certificazione esterno riconosciuto con una significativa esperienza nei test sull'idrogeno e in meccanica della frattura.

#### *Snam*

*Snam è una delle principali società di infrastrutture energetiche al mondo e una delle maggiori aziende quotate italiane per capitalizzazione. Oltre che in Italia opera, attraverso consociate, in Albania (AGSCo), Austria (TAG, GCA), Emirati Arabi Uniti (ADNOC Gas Pipelines), Francia (Teréga), Grecia (DESFA) e Regno Unito (Interconnector UK), e ha avviato l'attività anche in Cina e India. È, inoltre, uno dei principali azionisti di TAP. Prima in Europa per estensione della rete di trasporto (oltre 41.000 km, comprese le attività internazionali) e capacità di stoccaggio di gas naturale (circa 20 miliardi di metri cubi, comprese le attività internazionali), Snam è anche tra i principali operatori continentali nella rigassificazione, attraverso il terminale di Panigaglia (GNL Italia) e le quote negli impianti di Livorno (OLT) e Rovigo (Adriatic LNG) in Italia e di Revithoussa (DESFA) in Grecia. Snam è impegnata nella transizione energetica con attività nel biometano, nell'efficienza energetica, nella mobilità sostenibile e nell'idrogeno. Snam opera inoltre nella forestazione e si è posta l'obiettivo di raggiungere la neutralità carbonica (emissioni Scope 1 e Scope 2) entro il 2040.*

*Per ulteriori informazioni su Snam: [www.snam.it](http://www.snam.it)*

#### *Corinth Pipeworks*

*Corinth Pipeworks, società del gruppo Cenergy Holdings, è un produttore leader di tubi in acciaio per i settori dell'energia e delle costruzioni a livello globale. Con mezzo secolo di esperienza, l'azienda vanta leadership tecnologica e persegue l'eccellenza per fornire ai clienti prestazioni elevate. Con progetti eseguiti in più di 45 Paesi in tutto il mondo, Corinth Pipeworks sviluppa soluzioni di valore, superando le aspettative dei propri clienti e creando relazioni a lungo termine basate sulla fiducia e sul rispetto reciproci, combinando esperienza, puntualità nelle consegne, innovazione e investimenti nelle ultime tecnologie. La società mira ad avere un impatto sulla transizione energetica e sui cambiamenti climatici sviluppando soluzioni innovative in grado di avvicinare l'era dell'idrogeno e raggiungendo le zero emissioni nette di carbonio (Scope 1 e Scope 2) nelle attività di produzione. Corinth Pipeworks punta allo sviluppo sostenibile e ad accelerare le prospettive di crescita investendo nell'eccellenza delle attività e nella trasformazione digitale.*

*Per ulteriori informazioni su Corinth Pipeworks: [www.cpw.gr](http://www.cpw.gr)*